

LAMIERE

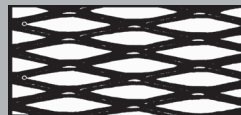
spes- sore mm	peso Kg/m ²	Peso al foglio					
		2000 x 1000	2500 x 1250	3000 x 1500	6000 x 1500	6000 x 1800	6000 x 2000
0,3	2,36	4,72	-	-	-	-	-
0,35	2,75	5,51	-	-	-	-	-
0,4	3,14	6,28	-	-	-	-	-
0,45	3,53	7,06	-	-	-	-	-
0,5	3,93	7,86	-	-	-	-	-
0,6	4,71	9,42	14,7	-	-	-	-
0,8	6,28	12,6	19,7	28,3	-	-	-
1	7,85	15,7	24,5	35	-	-	-
1,2	9,42	18,8	29,5	42	-	-	-
1,5	11,8	23,6	36,7	53	-	-	-
1,8	14,1	28,2	44,2	64	-	-	-
2	15,7	31,4	49	71	-	-	-
2,5	19,6	39,3	61	88	176,4	-	-
3	23,6	47,1	73	106	212,4	254,8	283,2
4	31,4	62,8	98	141	282,6	339,12	376,8
5	39,2	78,5	123	176	352,8	423,3	472
6	47,1	94,2	147	212	423,9	508,6	566
7	55,0	110	172	247	495,0	594,0	660
8	62,8	126	196	282	565,2	678,2	754
9	70,6	141	221	318	635,4	762,4	848
10	78,5	157	245	353	706,5	847,8	942

LAMIERE

spessore mm	peso Kg/m ²	Peso al foglio				
		6000 x 1500	6000 x 2000	8000 x 2000	8000 x 2500	12000 x 2500
11	86,35	777	1036	1382	1727	2590
12	94,20	848	1131	1508	1884	2826
13	102,1	918	1225	1633	2041	3061
14	109,9	989	1319	1758	2198	3297
15	117,8	1062	1416	1888	2360	3540
16	125,6	1130	1507	2010	2512	3768
17	133,5	1201	1601	2135	2669	4003
18	141,3	1269	1692	2256	2820	4230
19	149,1	1342	1790	2386	2983	4474
20	157,0	1413	1884	2512	3140	4710
25	196,2	1764	2352	3136	3920	5880
30	235,5	2124	2832	3776	4720	7080
35	274,8	2475	3300	4400	5500	8250
40	314,0	2826	3768	5024	6280	9420
45	353,2	3186	4248	5664	7080	10620
50	392,5	3537	4716	6288	7860	11790
55	431,8	3888	5184	6912	8640	12960
60	471,0	4239	5652	7536	9420	14130
65	510,2	4599	6132	8176	10220	15300
70	549,5	4950	6600	8800	11000	16470
75	588,8	5301	7068	9424	11780	17670
80	628,0	5652	7536	10048	12560	18840
85	667,2	6012	8016	10688	13340	20010
90	706,5	6363	8484	11312	14120	21180
95	745,8	6714	8952	11936	14910	23370
100	785,0	7065	9420	12560	15700	23550

LAMIERE STRIATE

UNI 3151



spessore mm	peso Kg/m ²	Peso al foglio		
		2000 x 1000	2500 x 1250	3000 x 1500
2,5	24,6	49,2	76,8	110,7
3	28,6	57	89	128
4	36,5	73	114	164
5	44,3	89	138	199
6	52,1	104	163	234
8	67,8	136	212	305
10	83,6	167	261	376
12	99,1	198	309	445

LAMIERE BUGNATE

UNI 4630

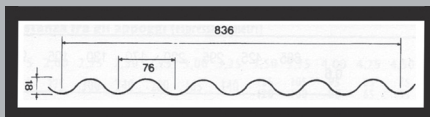


spessore mm	peso Kg/m ²	Peso al foglio		
		2000 x 1000	2500 x 1250	3000 x 1500
3	26,1	52,1	81,1	117
4	33,9	67,9	106	153
5	41,8	83,5	130	187
6	49,6	100	154	223
8	65,3	130	204	294

LAMIERE ZINCATE

Calibro N°	spessore mm	peso Kg/m ²	Peso al foglio piano		
			2000 x 1000	2500 x 1250	3000 x 1500
30	0,3	2,85	5,7	-	-
29	0,35	3,15	6,3	-	-
28	0,4	3,5	7,0	10,9	-
26	0,5	4,3	8,6	13,4	-
24	0,6	5,1	10,2	15,9	22,9
22	0,8	6,7	13,4	20,9	30,1
20	1	8,5	17,0	26,5	38,2
18	1,25	10	20,0	31,2	45,0
16	1,5	12,3	24,7	38,4	55,3
14	2	17	34,0	53,1	76,0
12	2,5	21,2	42,4	66,2	95,4
10	3	25,3	50,6	79,1	113,8

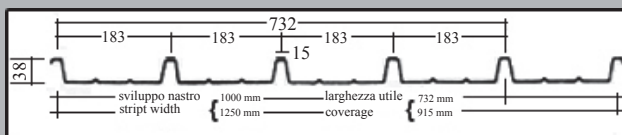
LAMIERE ONDULATE



spessore mm	0,25	0,28	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50	0,60	0,70	0,80
	32	31	30	29	28	27	26	24	23	22
peso di una lastra mm 2000 x 900 Kg	4000	4500	5000	5500	6200	6800	8000	9500	11000	12000
peso Kg/m ²	2200	2500	2770	3050	3450	3770	4400	5330	6100	6600

EGB 401

PROFILI GRECATI
PER COPERTURE E PARETI



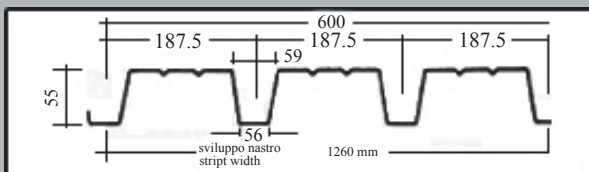
Caratteristiche statiche della sezione					
spessore mm		0,6	0,7	0,8	1,0
peso Kg/m²		6,42	7,49	8,57	10,72
peso Kg/m	1000	4,71	5,49	6,28	7,85
	1250	5,88	6,86	7,85	9,81
J cm⁴/m		13,79	16,04	18,31	22,83
W cm³/m		4,75	5,55	6,36	7,98

Carico massimo uniformemente distribuito in Kg/m ² , freccia ≤ 1/200														
Spessore		Distanza fra gli appoggi in metri												
	mm	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00
▲ — ▲	0,6	530	340	235	175	135	105	85	70	60	50	45	40	35
							97	71	54	41	31	25	21	
	0,7	620	400	275	205	155	125	100	80	70	60	50	45	40
							113	82	62	48	36	30	24	
▲ — ▲	0,8	715	435	315	230	180	140	115	95	80	65	60	50	45
							130	94	71	54	42	34	27	
▲ — ▲	1,0	895	575	395	290	225	175	145	120	100	85	75	65	55
							162	117	88	68	52	43	34	
Freccia	cm	0,23	0,37	0,53	0,73	0,97	1,20	1,49	1,79	2,19	2,51	3,04	3,46	3,90
▲ ▲ ▲ ▲	0,6	665	425	295	220	170	130	105	90	75	65	55	45	40
										68	52	43	35	
	0,7	775	500	345	255	195	155	125	100	85	75	65	55	50
										80	55	50	40	
▲ ▲ ▲ ▲	0,8	895	570	395	290	225	175	145	120	100	85	75	65	55
										91	70	57	46	
▲ ▲ ▲ ▲	1,0	1120	720	495	365	280	220	180	150	125	105	90	80	70
										114	87	71	58	
Freccia	cm	0,18	0,27	0,40	0,55	0,73	0,89	1,10	1,38	1,64	1,92	2,23	2,47	2,85

HI - BOND

A55 P.600

Profili grecati per solai



Caratteristiche Statiche della Sezione

spessore (mm.)	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2
peso (Kg./Mq.)	7,85	9,15	10,45	13,10	15,70

Carico massimo uniformemente distribuito

(Espresso in Kg/Mq e considerando una resistenza $\delta = 1450$ Kg/Mq)

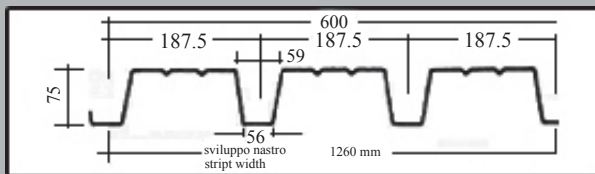
▲ ▲ Spessore	Distanza fra gli appoggi (espressa in metri)														
mm	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50
0,6	1205	770	535	395	300	235	190	160 150	135 115	115 90	100 75	85 60	75 50	65 -	60 -
0,7	1490	955	660	485	370	295	240	195 185	165 140	140 110	120 90	105 70	95 60	80 50	75 -
0,8	1765	1130	785	575	440	350	280	235 210	195 165	165 130	145 105	125 85	110 70	95 55	85 50
1,0	2360	1510	1050	770	590	465	375	310 270	260 210	225 165	190 130	165 105	145 90	130 75	115 60
1,20	2985	1910	1325	975	745	590	475	395 335	330 255	280 200	245 160	210 130	185 110	165 90	145 75
freccia (cm)	0,19	0,30	0,45	0,60	0,79	1,00	1,22	1,37	1,50	1,62	1,75	1,87	2,00	2,12	2,25

▲ ▲ ▲ Spessore	Distanza fra gli appoggi (espressa in metri)														
mm	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50
0,6	1510	965	670	495	375	300	240	200	165	140	125 120	105 100	95 80	85 65	75 55
0,7	1860	1190	825	605	465	365	295	245	205	175	150 150	130 120	115 100	100 85	90 70
0,8	2205	1410	980	720	550	435	350	290	245	210	180 170	155 140	135 115	120 95	110 80
1,0	2950	1890	1310	965	735	580	470	390	325	280	240 220	210 180	185 150	165 120	145 105
1,20	3735	2390	1660	1220	935	735	595	495	415	355	305 270	265 220	235 180	205 150	185 125
freccia (cm)	0,14	0,23	0,33	0,45	0,58	0,75	0,92	1,11	1,33	1,57	1,75	1,87	2,00	2,12	2,25

I carichi più elevati non prevedono limitazioni di freccia

HI BOND A75 P.600

PROFILI GRECATI
PER SOLAI (bugnata e non)



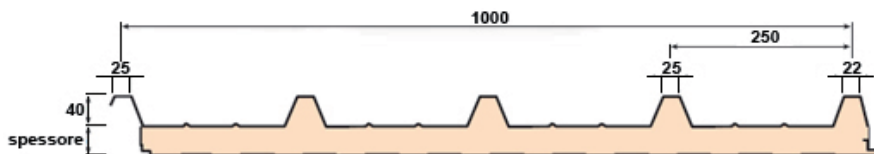
Caratteristiche statiche della sezione					
spessore mm	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2
peso Kg/m²	7,48	9,14	10,46	13,18	15,69
peso Kg/m	5,88	6,86	7,85	9,81	11,77
J cm⁴/m	46,21	52,28	66,74	90,27	115,54
W cm³/m	12,70	15,84	19,20	25,06	30,97

Carico massimo uniformemente distribuito in Kg/m ² , freccia ≤ 1/200																		
Spessore		Distanza fra gli appoggi in metri																
	mm	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
	0,6	1420	910	630	465	355	280	225	190	160 138	135 106	115 87	100 70	90 58	80 48	70 40	65 34	55 30
	0,7	1775	1135	790	580	445	350	285	235	195 168	170 129	145 106	125 85	110 71	100 59	90 49	80 42	70 36
	0,8	2150	1375	955	700	540	425	345	285	240 200	265 153	175 125	155 101	135 84	120 70	105 59	95 50	85 43
	1,0	2805	1795	1245	915	700	555	450	370	310 270	205 207	230 170	200 137	175 113	155 94	140 79	125 67	110 58
	1,2	3470	2220	1540	1135	865	685	555	460	385 346	330 265	285 217	245 176	215 145	190 121	170 102	155 87	140 75
Freccia	cm	0,14	0,21	0,31	0,41	0,55	0,69	0,86	1,04	1,23	1,46	1,68	1,93	2,20	2,51	2,82	3,16	3,43
	0,6	1780	1140	790	580	445	350	285	235	195	170	145	125 117	110 97	100 81	90 68	80 58	70 50
	0,7	2215	1420	985	725	555	440	355	295	245	210	180	160 143	140 118	125 98	110 83	100 70	90 61
	0,8	2690	1720	1195	880	670	530	430	355	300	255	220	190 170	170 140	150 117	135 98	120 83	105 72
	1,0	3510	2245	1560	1145	875	695	560	465	390	330	285	250 230	220 190	195 158	175 133	155 113	140 98
	1,2	4335	2775	1925	1415	1085	855	695	575	480	410	355	310 294	270 243	240 202	215 170	190 145	175 125
Freccia	cm	0,18	0,28	0,41	0,56	0,73	0,93	1,14	1,39	1,66	2,25	2,25	2,58	2,97	3,36	3,71	4,29	4,54

ISOCOP - 5 1000



Pannello di copertura molto versatile, dal pregevole risultato estetico. Le svariate opzioni disponibili permettono la scelta di un prodotto personalizzato in modo che risponda alle reali esigenze dell'utilizzatore.



NOTE PER LA CONSULTAZIONE DELLA SCHEDA (per quanto non indicato si fa riferimento alle norme AIPPEG *)

SUPPORTI METALLICI

- Laminati di acciaio zincato Sendzimir (UNI EN 10326-UNI EN 10327)
- Laminati di acciaio zincati preverniciati con procedimento Coil Coating
- Laminati in lega di alluminio, con finitura naturale, goffrata e preverniciata (EN 485)
- Preverniciatura effettuata con processo in continuo, con spessore sul lato in vista di 5 microns di primer e 20 microns di vernice, nelle seguenti serie:
PS-PX-PVDF (su richiesta possono essere forniti prodotti speciali ad altissima anticorrosione).
- Laminati di rame (DIN 1787/17670/1791).

MASSA ISOLANTE

- Espanso rigido ad alto potere isolante a base di resine poliuretaniche (PUR)
- Autoestinguenti *, avente i seguenti standard qualitativi:
- conducibilità termica di riferimento a 10°C: $\lambda_m = 0,020 \text{ W/mK}$
 - densità totale: $40 \text{ kg/m}^3 \pm 10\%$
 - valore di adesione ai supporti: $0,10 \text{ N/mm}^2$
 - valore di compressione al 10% della deformazione: $0,11 \text{ N/mm}^2$.

ISOLAMENTO TERMICO

I coefficienti di trasmissione termica K riportati nella scheda sono da considerarsi utili di progetto, a 10°C; il calcolo tiene conto delle due resistenze laminari esterna ed interna e della conducibilità termica utile di calcolo a 10°C (ottenuta applicando a λ_m la maggiorazione $m = 10\%$): $\lambda = 0,022 \text{ W/mK}$.

PORTATE

- Deformazione: viene ammessa una freccia uguale o minore di $1/200 \text{ L}$

- Flessione: si è ipotizzato che lo sforzo alla flessione venga completamente assorbito dalle lamiere di supporto
- Taglio: si è ipotizzato che lo sforzo al taglio venga in parte assorbito dalle lamiere di supporto ed in parte dalla resina. I dati riportati nelle tabelle sono da ritenersi indicativi. Si lascia al progettista la verifica degli stessi in funzione delle specifiche applicazioni.

ISTRUZIONI PER IL FISSAGGIO

Il progettista dovrà valutare le condizioni di impiego in relazione alla situazione climatica locale. Particolari precauzioni dovranno essere adottate per il fissaggio di pannelli con supporti in alluminio, rame o acciaio in colore scuro.

Per ulteriori informazioni, si rimanda alla consultazione delle "RACCOMANDAZIONI PER IL MONTAGGIO DELLE LAMIERE GRECATE E DEI PANNELLI METALLICI COIBENTATI" emesse dall'AIPPEG e alla consultazione del "MANUALE DI POSA E FISSAGGI" redatto dalla Isopan SpA.

* La Isopan è in grado, a richiesta, di fornire resine poliuretaniche atte a superare i più severi test di reazione al fuoco, per ottenere pannelli di classe M1 secondo la norma francese P 92-501, B1 o B2 secondo la norma tedesca DIN 4102.

1- AIPPEG: Associazione Italiana Produttori Pannelli ed Elementi Grecati.

ISTRUZIONI PER IL FISSAGGIO

	IMPIEGO IN COPERTURA	IMPIEGO IN PARETE
Tipo di fissaggio	vite-rondella in PVC - Cappellotto - Guarnizione	vite-rondella in PVC (*)
Tipo e lunghezza vite	- automaschiante Ø 6,0 mm per spessore appoggio ≥ 3 mm - autofili lettante Ø 6,3 mm per spessore appoggio < 3 mm con falsa rondella incorporata lunghezza: spessore nominale pannello + 60÷70 mm	- automaschiante Ø 6,0 mm per spessore appoggio ≥ 3 mm - autofili lettante Ø 6,3 mm per spessore appoggio < 3 mm con falsa rondella incorporata lunghezza: spessore nominale pannello + 20÷30 mm
Quantità	Uno ogni greca per appoggi estremi o di sormonto di testata Uno ogni due greche per appoggi intermedi	Uno ogni greca per appoggi estremi o di sormonto di testata Uno ogni due greche per appoggi intermedi

(*) In casi di forte depressione si consiglia di interporre una rondella Ø 50 mm. Per pannelli con supporti in alluminio o rame chiedere istruzioni particolari.

RESISTENZA AL FUOCO

I pannelli Isocop 1000 testati hanno ottenuto i seguenti risultati REI 15 - RE90 per pannello di sp. 80 mm (secondo EN 13501-2)

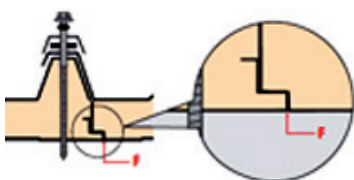
REAZIONE AL FUOCO

I pannelli Isocop1000 testati hanno ottenuto i seguenti risultati C-S3-D0 per pannello di sp. 50 mm (secondo EN 13501-1)

SOVRACCARICHI - INTERASSI

LAMIERE IN ACCIAIO SPESSORE 0,5 mm													
CARICO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO													
		SPESSORE PANNELLO mm						SPESSORE PANNELLO mm					
		30	40	50	60	80	100	30	40	50	60	80	100
Kg/m²	daN/m²	INTERASSI MAX cm						INTERASSI MAX cm					
80	78	345	390	435	485	560	640	400	455	500	560	645	735
120	117	290	335	370	415	480	550	345	390	430	485	555	635
150	147	265	305	340	375	440	505	315	355	400	440	515	585
200	196	235	270	300	340	395	450	285	325	360	400	460	525
250	245	210	245	275	305	360	415	255	295	325	360	425	485

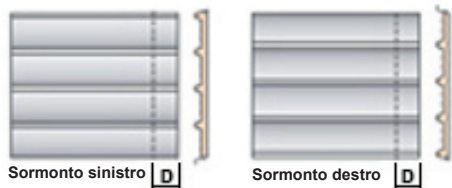
LAMIERE IN ALLUMINIO SPESSORE 0,6 mm										
CARICO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO	 					  				
	SPESSORE PANNELLO mm					SPESSORE PANNELLO mm				
	30	40	50	60	80	30	40	50	60	80
Kg/m ²	INTERASSI MAX cm					INTERASSI MAX cm				
80	250	285	320	355	415	290	330	370	405	475
120	215	245	275	305	360	250	285	320	350	415
150	200	225	255	280	330	230	265	295	325	380
200	175	205	230	250	295	190	220	250	280	330



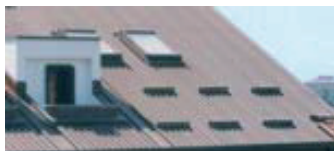
PESO DEI PANNELLI

SPESSORE LAMIERE	PESO	SPESSORE NOMINALE PANNELLO mm							
		30	40	50	60	80	100	120	
0,4	Kg/m ²	8.5	8.9	9.3	9.7	10.5	11.3	12.1	
0,4 - 0,5	Kg/m ²	9.5	9.9	10.3	10.7	11.5	12.2	12.9	
0,5	Kg/m ²	10.3	10.7	11.1	11.5	12.3	13.1	13.9	

PREDISPOSIZIONE DEL SORMONTO



ESEMPIO DI APPLICAZIONE



D = mm 100-150-200
Altre misure previ accordi

ISOLAMENTO TERMICO

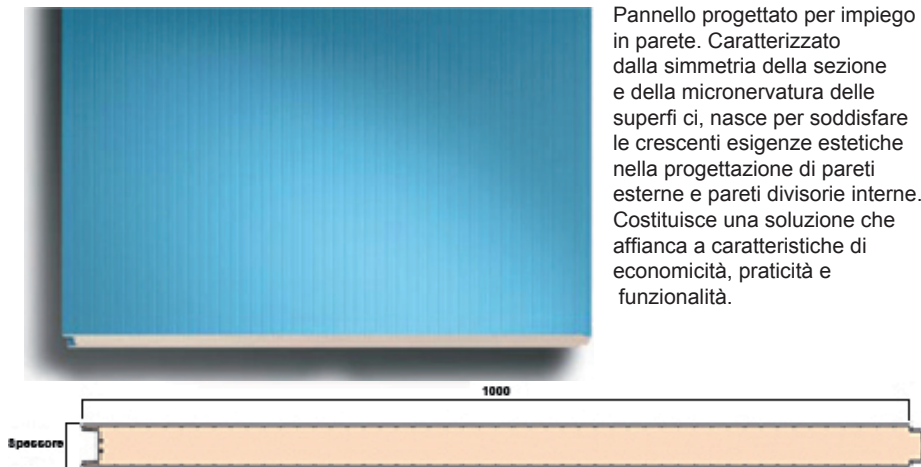
K	SPESSORE NOMINALE PANNELLO mm						
	30	40	50	60	80	100	120
W/m²K	0.55	0.44	0.36	0.31	0.25	0.20	0.17
Kcal/m²h°C	0.48	0.38	0.32	0.32	0.22	0.17	0.15

TOLLERANZE DIMENSIONALI (in accordo con EN 14509)

SCOSTAMENTI mm		
Lunghezza	L ≤ 3 m	± 5 mm
	L > 3 m	± 10 mm
Larghezza utile	± 2 mm	
Spessore	D ≤ 100 mm	± 2 mm
	D > 100 mm	± 2 %
Deviazione dalla perpendicolarità	6 mm	
Disallineamento dei paramenti metallici interni	± 3 mm	
Accoppiamento lamiere inferiori	F = 0 + 3 mm	

Dove L è la lunghezza e D è lo spessore dei pannelli.

ISORIGHE - 1000



Pannello progettato per impiego in parete. Caratterizzato dalla simmetria della sezione e della micronervatura delle superfici, nasce per soddisfare le crescenti esigenze estetiche nella progettazione di pareti esterne e pareti divisorie interne. Costituisce una soluzione che affianca a caratteristiche di economicità, praticità e funzionalità.

NOTE PER LA CONSULTAZIONE DELLA SCHEDA (per quanto non indicato si fa riferimento alle norme AIPPEG *)

SUPPORTI METALLICI

- Laminati di acciaio zincato Sendzimir (UNI EN 10326-UNI EN 10327)
- Laminati di acciaio zincati preverniciati con procedimento Coil Coating
- Laminati in lega di alluminio, con finitura naturale, goffrata e preverniciata (EN 485)
- Preverniciatura effettuata con processo in continuo, con spessore sul lato in vista di 5 microns di primer e 20 microns di vernice, nelle seguenti serie:
 - PS-PX-PVDF (su richiesta possono essere forniti prodotti speciali ad altissima anticorrosione).
- Laminati di rame (DIN 1787/17670/1791).

MASSA ISOLANTE

- Espanso rigido ad alto potere isolante a base di resine poliuretaniche (PUR) o poliisocianurate (PIR) entrambe autoestinguenti *, avente i seguenti standard qualitativi:
- conducibilità termica di riferimento a 10°C: $\lambda_m = 0,020 \text{ W/mK}$
 - densità totale: $40 \text{ kg/m}^3 \pm 10\%$
 - valore di adesione ai supporti: $0,10 \text{ N/mm}^2$
 - valore di compressione al 10% della deformazione: $0,11 \text{ N/mm}^2$.

ISOLAMENTO TERMICO

I coefficienti di trasmissione termica K riportati nella scheda sono da considerarsi utili di progetto, a 10°C; il calcolo tiene conto delle due resistenze laminari esterna ed interna e della conducibilità termica utile di calcolo a 10°C (ottenuta applicando a λ_m la maggiorazione $m = 10\%$): $\lambda = 0,022 \text{ W/mK}$.

PORTATE

- Deformazione: viene ammessa una freccia uguale o minore di $1/200 \text{ L}$.
 - Flessione: si è ipotizzato che lo sforzo alla flessione venga completamente assorbito dalle lamiere di supporto
 - Taglio: si è ipotizzato che lo sforzo al taglio venga in parte assorbito dalle lamiere di supporto ed in parte dalla resina.
- I dati riportati nelle tabelle 1 e 2 sono da ritenersi indicativi. Si lascia al progettista la verifica dei stessi in funzione delle specifiche applicazioni.

ISTRUZIONI PER IL FISSAGGIO

Il progettista dovrà valutare le condizioni di impiego in relazione alla situazione climatica locale. Particolari precauzioni dovranno essere adottate per il fissaggio di pannelli con supporti in alluminio, rame o acciaio in colore scuro. Per ulteriori informazioni, si rimanda alla consultazione delle "RACCOMANDAZIONI PER IL MONTAGGIO DELLE LAMIERE GRECATE E DEI PANNELLI METALLICI COIBENTATI" emesse dall'AIPPEG e alla consultazione del "MANUALE DI POSA E FISSAGGI" redatto dalla Isopan SpA.

* La Isopan è in grado, a richiesta, di fornire resine poliuretaniche atte a superare i più severi test di reazione al fuoco, per ottenere pannelli di classe M1 secondo la norma francese P 92-501, B1 o B2 secondo la norma tedesca DIN 4102.

1- AIPPEG: Associazione Italiana Produttori Pannelli ed Elementi Grecati.

ISTRUZIONI PER IL FISSAGGIO

Tipo di fissaggio

Tipo e lunghezza vite

Quantità

IMPIEGO IN PARETE

vite-rondella in PVC (*)

- automaschiante Ø 6,0 mm per spessore appoggio
≥ 3 mm
- autofillettante Ø 6,3 mm per spessore appoggio < 3
mm
con falsa rondella incorporata
lunghezza: spessore nominale pannello +20+30 mm

Due per pannello per appoggi estremi
Uno per pannello per appoggi intermedi

(*) In casi di forte depressione si consiglia di interporre una rondella Ø 50 mm. Per pannelli con supporti in alluminio chiedere istruzioni particolari.

SOVRACCARICHI - INTERASSI

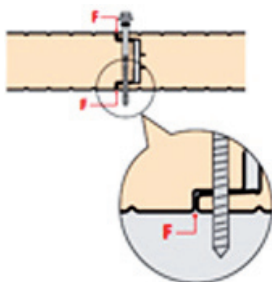
LAMIERE IN ACCIAIO SPESSORE 0,5 mm																				
CARICO UNIFORME- MENTE DISTRIBUITO																				
		SPESSORE PANNELLO mm										SPESSORE PANNELLO mm								
		25	30	35	40	50	60	80	100	120	25	30	35	40	50	60	80	100	120	
		Kg/ m²	daN/ m²	INTERASSI MAX cm										INTERASSI MAX cm						
60	58	245	285	310	345	405	455	545	635	715	280	325	360	395	460	525	620	725	805	
80	78	220	255	280	310	360	410	490	570	640	255	295	325	355	420	475	565	655	735	
100	98	200	235	255	285	335	380	450	525	590	230	270	300	330	385	435	520	605	680	
120	117	190	220	240	265	310	355	420	490	550	220	255	280	310	360	410	485	565	635	
140	137	180	205	225	250	295	335	395	460	520	205	240	265	290	340	385	460	535	600	
160	156	170	195	215	235	280	315	375	435	490	200	230	250	275	325	370	435	510	575	

LAMIERE IN ALLUMINIO SPESSORE 0,6 mm																			
CARICO UNIFORME- MENTE DISTRIBUITO												  							
		SPESSORE PANNELLO mm										SPESSORE PANNELLO mm							
		25	30	35	40	50	60	80	100	120	25	30	35	40	50	60	80	100	120
		Kg/ m²	daN/ m²	INTERASSI MAX cm										INTERASSI MAX cm					
60	58	180	210	230	260	300	340	405	470	525	210	245	265	295	345	390	460	535	600
80	78	165	190	210	235	270	310	365	430	475	190	220	240	265	310	355	415	485	545
100	98	150	175	190	215	250	285	335	390	435	175	205	220	245	290	325	385	445	500
120	117	140	165	180	200	235	265	310	365	405	165	190	210	230	270	305	360	420	470
140	137	135	155	170	190	220	250	295	345	385	155	180	195	220	255	290	340	395	445
160	156	125	145	160	180	210	240	280	325	365	145	170	190	210	245	275	325	375	425

PESO DEI PANNELLI

PESO	SPESSORE NOMINALE PANNELLO mm								
	25	30	35	40	50	60	80	100	120
W/m²K	9.20	9.40	9.60	9.80	10.20	10.60	11.50	12.30	13.10

TOLLERANZE DIMENSIONALI (in accordo con EN 14509)



SCOSTAMENTI mm		
Lunghezza	$L \leq 3 \text{ m}$	$\pm 5 \text{ mm}$
	$L > 3 \text{ m}$	$\pm 10 \text{ mm}$
Larghezza utile	$\pm 2 \text{ mm}$	
Spessore	$D \leq 100 \text{ mm}$	$\pm 2 \text{ mm}$
	$D > 100 \text{ mm}$	$\pm 2 \%$
Deviazione dalla perpendicolarità	6 mm	
Disallineamento dei paramenti metallici interni	$\pm 3 \text{ mm}$	
Accoppiamento lamiere inferiori	$F = 0 + 3 \text{ mm}$	

Dove L è la lunghezza e D è lo spessore dei pannelli.

ISOLAMENTO TERMICO

K	SPESSORE NOMINALE PANNELLO mm								
	25	30	35	40	50	60	80	100	120
W/m ² K	0.75	0.64	0.56	0.50	0.40	0.34	0.26	0.21	0.18
Kcal/m ² h°C	0.67	0.57	0.49	0.44	0.35	0.30	0.23	0.18	0.15

RESISTENZA AL FUOCO

I pannelli Isorighe 1000 testati hanno ottenuto i seguenti risultati: C-S3-D0 per pannello di sp. 50 mm (secondo EN 13501-1).

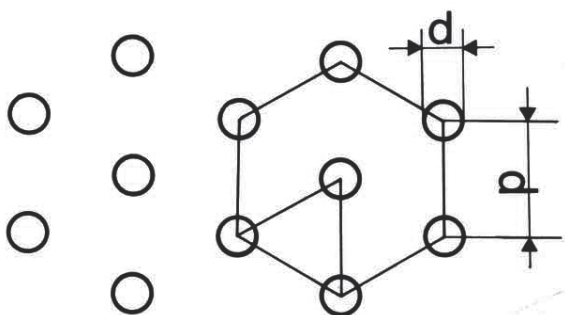
LAMIERE FORATE

FORI ROTONDI (R) A QUINCONCE (T)
(ALTERNATI A 60°)

ROUND HOLES (R) SIDE STAGGERED (T)
(AT 60°)

RUNDE LÖCHER (R) IN VERSETZTEN REIHEN (T)
(UM 60°)

TROUS ROUNDS (R) EN QUINCONCE (T)
(A 60°)



CODICE
CODE
CODEX
CODE

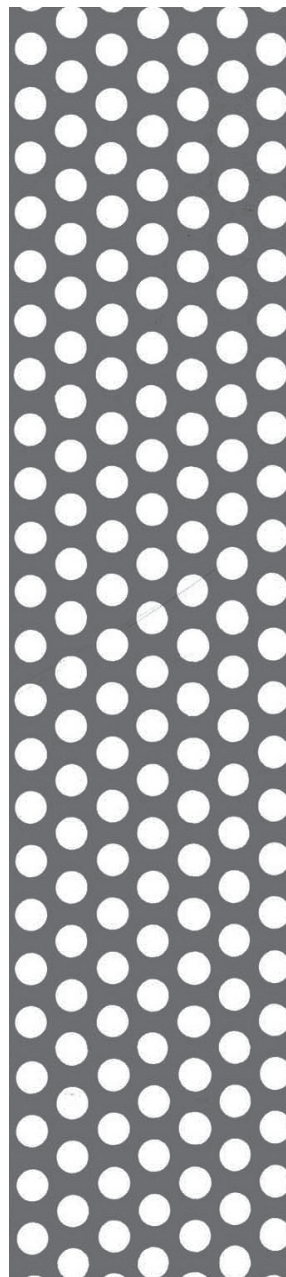
R (d) T (p)

Vuoto su pieno
Open area
Durchlass
Passage

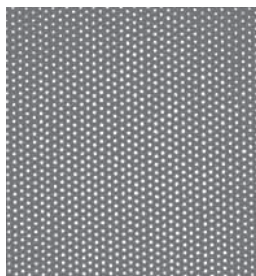
$$\% \left\{ 0,9 \left[\frac{d}{p} \right]^2 \cdot 100 \right.$$

Numero dei fori
Number of holes
Anzahl der Löcher
Nombre des trous

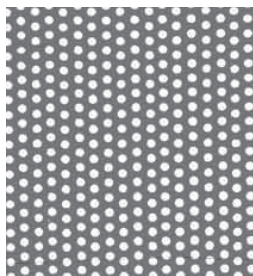
$$dm^2 \left\{ \frac{1,15 \cdot 10^4}{p^2} \right.$$



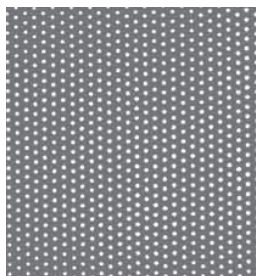
Foro Hole Loch Trou	Interasse Pitch Teilung Entraxe	N. fori Number of holes Anzahl der Löcher Nombre des Trous	Vuoto su pieno Open area Durchlass Passage	CODICE CODE CODEX CODE	PERFORAZIONE PERFORATION LOCHUNG PERÇAGE ▲ Standard □ A richiesta, On request, Nach Anfrage, Sur demande																
d mm	p mm	dm²	%		SPESSORE SHEET THICKNESS BLECHSTÄRKE EPAISSEUR mm																
					0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0				
0,5	1,25	7360	17,6	R 0,5 T 1,25	▲																
0,5	3	-	-	-	▲																
0,6	1,25	7360	20,9	R 0,6 T 1,25	▲																
0,7	1,5	5100	19,8	R 0,7 T 1,5	▲																
0,8	1,5	5100	25,8	R 0,8 T 1,5	▲																
0,8	1,75	3770	19	R 0,8 T 1,75	▲	▲															
0,8	3	1277	6,3	R 0,8 T 3	□	□															
0,8	3,75	817	4,1	R 0,8 T 3,75	□	□															
0,9	1,5	5100	32	R 0,9 T 1,5	□	□															
0,9	2	2875	18,1	R 0,9 T 2	□	□															
0,9	3,5	938	6	R 0,9 T 3,5																	
0,9	5,4	394	3,95	R 0,9 T 5,4																	
0,9	5,9	328	2,15	R 0,9 T 5,9	□	□															
1	1,5	5100	40	R 1 T 1,5																	
1	1,75	3770	29,6	R 1 T 1,75																	
1	2	2880	22,5	R 1 T 2	▲	▲	▲														
1	2,3	2170	18,6	R 1 T 2,3	□	□	□														
1	2,5	1840	14,5	R 1 T 2,5	□	□	□														
1	3	1280	10	R 1 T 3		□	□	□													
1	3,45	966	7,5	R 1 T 3,45		□	□														
1	4	718	5,62	R 1 T 4																	
1	4,5	560	4,4	R 1 T 4,5																	
1	10	115	0,09	R 1 T 10				□													
1,1	2	2880	27,4	R 1,1 T 2	□	□	□														
1,1	2,5	1840	17,5	R 1,1 T 2,5																	
1,1	3	1280	12,2	R 1,1 T 3		□	□	□													
1,25	1,75	3770	46,2	R 1,25 T 1,75	□																
1,25	2	2880	35,4	R 1,25 T 2																	
1,25	2,25	2170	27	R 1,25 T 2,25																	
1,25	2,5	1840	24,5	R 1,25 T 2,5	▲	▲	▲	▲													
1,25	2,75	1520	18,6	R 1,25 T 2,75																	
1,25	4,33	513	7,5	R 1,25 T 4,33																	
1,25	5	460	5,6	R 1,25 T 5																	
1,5	2	2880	51	R 1,5 T 2																	
1,5	2,5	1840	32,7	R 1,5 T 2,5	▲	▲	▲	▲	▲												
1,5	2,75	1490	28,5	R 1,5 T 2,75		□	□														
1,5	3	1280	22,7	R 1,5 T 3				▲	▲												
1,5	3,5	940	16,5	R 1,5 T 3,5	□	□	□														
1,5	4	720	12,8	R 1,5 T 4				□	□												
1,5	10	115	2,1	R 1,5 T 10			□	□	□												
1,75	2	-	-	R 1,75 T 2	□																



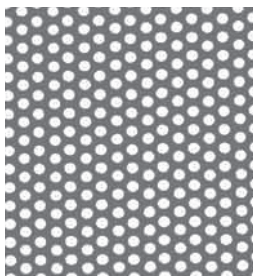
Ø mm 0,50 - inter. 1,25



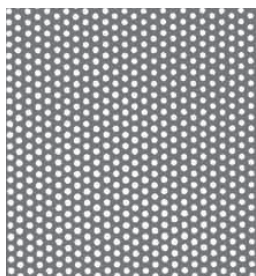
Ø mm 1,25 - inter. 2,30



Ø mm 0,80 - inter. 1,75



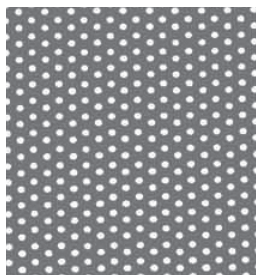
Ø mm 1,50 - inter. 2,50



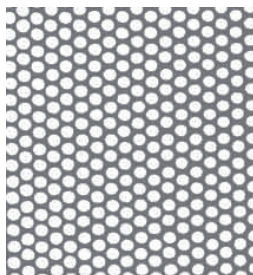
Ø mm 1 - inter. 2



Ø mm 1,50 - inter. 6

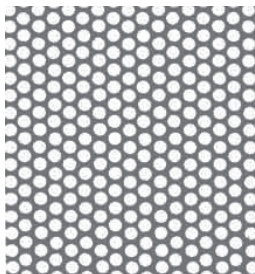


Ø mm 1,10 - inter. 2,50

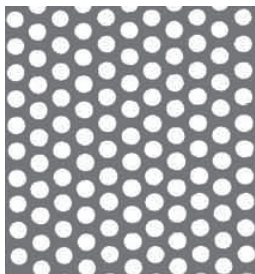


Ø mm 1,75 - inter. 2,50

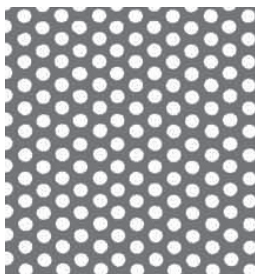
Foro	Interasse	N. fori	Vuoto	CODICE CODE CODEX CODE	PERFORAZIONE PERFORATION LOCHUNG PERÇAGE																
Hole	Pitch	Number	su pieno		▲ Standard																
Loch	Teilung	of holes	Open		□ A richiesta, On request, Nach Anfrage, Sur demande																
Trou	Entraxe	Anzahl der	area																		
		Löcher	Durchlass		SPESSORE SHEET THICKNESS BLECHSTÄRKE EPAISSEUR																
		Nombre	Passage		mm																
d	p	des Trous	%		0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0				
1,75	2,5	1840	44,4	R 1,75 T 2,5	□	□															
1,75	2,75	-	-	R 1,75 T 2,75	□	□															
1,75	3	1280	31	R 1,75 T 3	▲	▲	▲	▲	▲												
1,75	3,5	940	22,5	R 1,75 T 3,5	□																
2	2,5	1840	58	R 2 T 2,5	□																
2	2,8	1460	47	R 2 T 2,8		□	□														
2	3	1280	39	R 2 T 3	□	□	□	□													
2	3,5	940	30	R 2 T 3,5	▲	▲	▲	▲	▲	▲											
2	4	720	22,7	R 2 T 4	□	□	□	□	□	□											
2	4,5	567	16,8	R 2 T 4,5		□	□	□													
2	5	460	14,4	R 2 T 5	□	□															
2	6	320	10	R 2 T 6																	
2	7	235	7,4	R 2 T 7	□	□	□	□	□	□											
2	14	58	1,9	R 2 T 14				□	□	□											
2,25	3	1280	50,6	R 2,25 T 3	□	□															
2,25	4	720	28,8	R 2,25 T 4		□	□	□													
2,25	5,2	425	16,9	R 2,25 T 5,2			□	□													
2,5	3,5	940	46,3	R 2,5 T 3,5	□	□	□														
2,5	4	720	28,8	R 2,5 T 4	▲	▲	▲	▲	▲												
2,5	4,5	570	28	R 2,5 T 4,5				□	□												
2,5	5	460	22,5	R 2,5 T 5		□	□	□													
2,5	6	320	15,7	R 2,5 T 6			□	□	□												
2,5	10	115	5,7	R 2,5 T 10				□	□												
2,5	25	18	0,9	R 2,5 T 25			□	□	□												
2,75	4	720	43	R 2,75 T 4	□	□															
2,75	4,5	570	34	R 2,75 T 4,5		□	□														
2,75	5	460	27	R 2,75 T 5			□	□													
3	4	720	51	R 3 T 4	□	□	□	□	□												
3	4,5	570	40	R 3 T 4,5		□	□	□	□												
3	5	460	32,7	R 3 T 5	▲	▲	▲	▲	▲	□	□										
3	5,5	380	27	R 3 T 5,5		□	□	□	□	□	□	□									
3	6	320	22,5	R 3 T 6	□	□	□	□	▲	▲	▲	▲									
3	7	235	16,7	R 3 T 7		□	□	□													
3	8	180	13	R 3 T 8	□	□															
3	9	142	10	R 3 T 9																	
3	10	115	8,2	R 3 T 10			□	□													
3	12	80	5,6	R 3 T 12																	
3	14	58	1,9	R 3 T 14					□	□	□	□									
3,5	4,5	570	55	R 3,5 T 4,5	□	□	□														
3,5	5	460	44	R 3,5 T 5	□	□	□	□													
3,5	5,5	380	36,9	R 3,5 T 5,5	□																



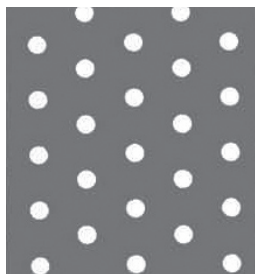
Ø mm 2 - inter. 2,50



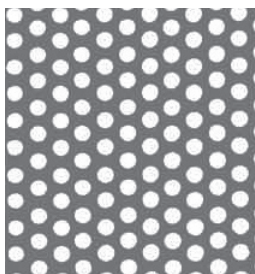
Ø mm 2,75 - inter. 4



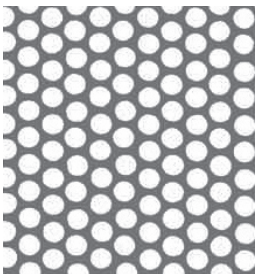
Ø mm 2 - inter. 3,50



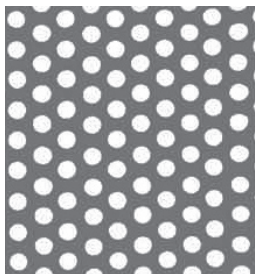
Ø mm 2,75 - inter. 8



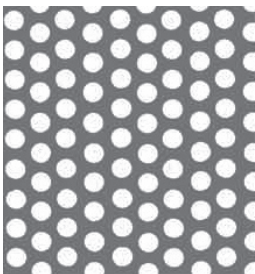
Ø mm 2,50 - inter. 4



Ø mm 3 - inter. 4

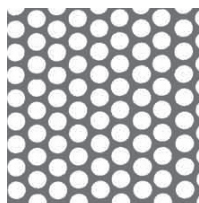


Ø mm 2,50 - inter. 4,5

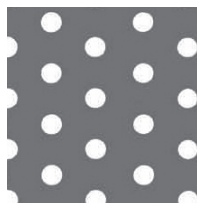


Ø mm 3 - inter. 4,50

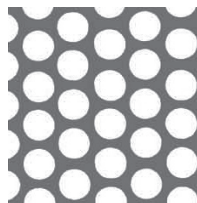
Foro Hole Loch Trou	Interasse Pitch Teilung Entraxe	N. fori Number of holes Anzahl der Löcher Nombre des Trous	Vuoto su pieno Open area Durchlass Passage	CODICE CODE CODEX CODE	PERFORAZIONE PERFORATION LOCHUNG PERÇAGE															
					▲ Standard □ A richiesta, On request, Nach Anfrage, Sur demande															
					SPESSORE SHEET THICKNESS BLECHSTÄRKE EPAISSEUR															
d mm	p mm	dm²	%		mm															
					0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0			
3,5	6	320	30,9	R 3,5 T 6	▲	▲	▲	▲	▲	□	□	□								
3,5	7	235	22,5	R 3,5 T 7			□	▲	□											
3,5	8	179	17,22	R 3,5 T 8																
3,5	12	80	7,6	R 3,5 T 12																
3,75	6	320	35,4	R 3,75 T 6	□	□	□													
4	4,75	509	64	R 4 T 4,75	□															
4	5	460	58	R 4 T 5	□	□	□	▲	□											
4	5,5	380	48	R 4 T 5,5	□	□	□	□	□	▲	□	□								
4	6	320	40	R 4 T 6	▲	▲	▲	▲	▲	▲	□	□								
4	6,5	272	34	R 4 T 6,5	□															
4	7	235	29,5	R 4 T 7	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□						
4	8	180	22,5	R 4 T 8	□	□	□	□		▲	▲	▲	▲							
4	9,5	127	15,9	R 4 T 9,5																
4	10	115	14,5	R 4 T 10	□	□	□	□	□											
4	12	80	10	R 4 T 12					□	□	□									
4	15	51	6,5	R 4 T 15	□	□														
4,5	6	320	51	R 4,5 T 6	□	□	□													
4,5	7	235	37,5	R 4,5 T 7		□	□	▲												
4,5	20	28	4,5	R 4,5 T 20		□	□	□												
5	5,5	380	74,5	R 5 T 5,5	□															
5	6	320	63	R 5 T 6	□	□	□	□												
5	6,5	272	54	R 5 T 6,5	□															
5	7	235	46	R 5 T 7	□	□	□	□	□	□	□	□	□							
5	7,5	205	40	R 5 T 7,5	□	□	□	□	□	□	□	□	□							
5	8	180	35,5	R 5 T 8	▲	▲	▲	▲	▲	▲										
5	9	142	28	R 5 T 9				□	□	▲	▲	▲	▲	▲						
5	10	115	22,5	R 5 T 10	□	□				□	□	□	□	□						
5	12	80	15,7	R 5 T 12		□	□	□	□											
5	15	51	10	R 5 T 15				▲												
5	20	29	5,6	R 5 T 20	□	□	□	□	□											
5,5	7	235	56	R 5,5 T 7																
5,5	8	180	43	R 5,5 T 8	□	□	□	□		▲										
5,5	8,5	159	38	R 5,5 T 8,5				□	□	□										
6	7	235	66,5	R 6 T 7	□	□	□													
6	7,5	205	58	R 6 T 7,5			□	□												
6	8	180	51	R 6 T 8	□	□	□	□	□	□										
6	9	142	40	R 6 T 9	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲								
6	9,5	128	36	R 6 T 9,5																
6	10	115	32,7	R 6 T 10						□	□	▲	▲	▲	▲					
6	10,5	104	29,3	R 6 T 10,5																
6	12	80	22,5	R 6 T 12		□	□	□	□	□										



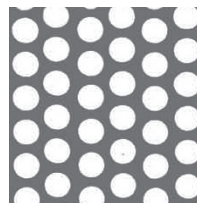
Ø mm 3,50 - inter. 4



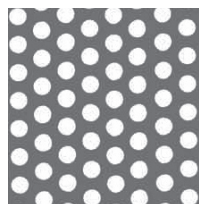
Ø mm 4 - inter. 10



Ø mm 5 - inter. 6,50



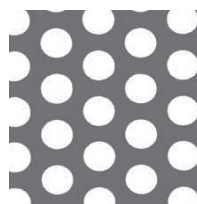
Ø mm 6 - inter. 8



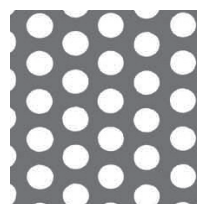
Ø mm 3,5 - inter. 5,50



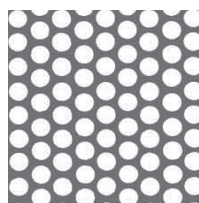
Ø mm 4 - inter. 12



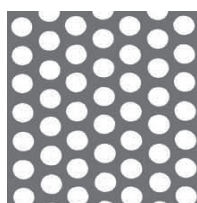
Ø mm 5 - inter. 8



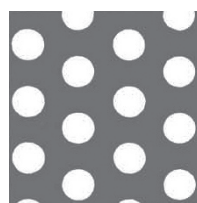
Ø mm 6 - inter. 9



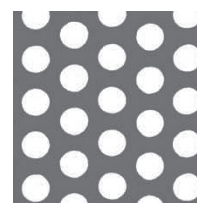
Ø mm 4 - inter. 5



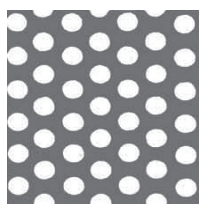
Ø mm 4,5 - inter. 6



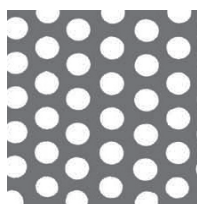
Ø mm 5 - inter. 9



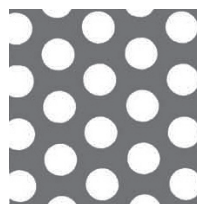
Ø mm 6 - inter. 12



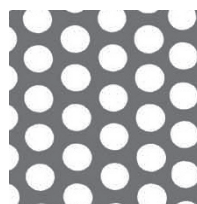
Ø mm 4 - inter. 6,5



Ø mm 4,5 - inter. 7

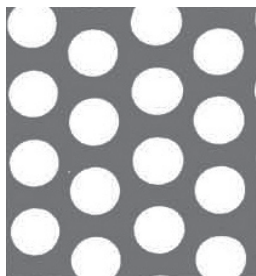


Ø mm 5,50 - inter. 8

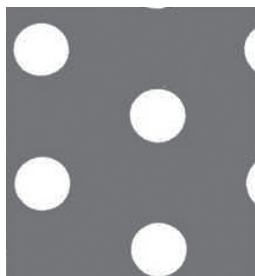


Ø mm 6,50 - inter. 10

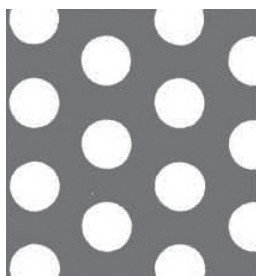
Foro Hole Loch Trou	Interasse Pitch Teilung Entraxe	N. fori Number of holes Anzahl der Löcher Nombre des Trous	75Vuoto su66 pieno Open area Durchlass Passage	CODICE CODE CODEX CODE	PERFORAZIONE PERFORATION LOCHUNG PERÇAGE															
					▲ Standard □ A richiesta, On request, Nach Anfrage, Sur demande															
					SPESSORE SHEET THICKNESS BLECHSTÄRKE EPAISSEUR mm															
d mm	p mm	dm²	%		0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0			
6	15	51	14,5	R 6 T 15	□	□	□													
6	18	35	10	R 6 T 18							□	□	□							
6	20	29	8	R 6 T 20		□	□	□	□											
6	30	13	3,5	R 6 T 30								□	□	□						
6,25	9	142	43,5	R 6,25 T 9																
6,5	8	180	60	R 6,5 T 8	□	□	□	□	□	□										
6,5	9	142	47,3	R 6,5 T 9					□	□	□									
6,5	10	115	39	R 6,5 T 10	□	□														
6,5	16	45	14,9	R 6,5 T 16																
7	8,5	160	61	R 7 T 8,5	□	□	□	□	□											
7	9	142	55	R 7 T 9				□	□											
7	10	115	44,4	R 7 T 10	▲	▲	▲	▲	▲	▲	□	□	□							
7	11	95	36,8	R 7 T 11	□	□	□	□	□											
7	12	80	30,7	R 7 T 12									▲	▲	▲	▲				
7	14	58	22,5	R 7 T 14																
7	15	35	19,5	R 7 T 15																
7	20	29	11	R 7 T 20					□	□	□									
7,5	10,5	104	45,9	R 7,5 T 10,5																
8	9	142	68	R 8 T 9	□															
8	9,5	128	64	R 8 T 9,5	□	□	□	□	□											
8	10	115	58	R 8 T 10	□	□	□	□												
8	11	95	48	R 8 T 11				□	□	□	□									
8	12	80	40	R 8 T 12	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲									
8	13	68	34	R 8 T 13	□	□	□	□												
8	14	58	29,6	R 8 T 14							▲	▲	▲	▲	▲	▲				
8	15	51	26	R 8 T 15				□	□	□										
8	18	35	18	R 8 T 18																
8	20	29	14,5	R 8 T 20	□	□	□	□	□		□	□	□							
8	45	5,7	2,8	R 8 T 45																
8,5	12	80	45,5	R 8,5 T 12	□	□	□	□												
9	10,5	104	66,6	R 9 T 10,5	□	□	□	□												
9	11,5	87	55	R 9 T 11,5		□	□		□	□										
9	12	80	51	R 9 T 12	□	□	□	□	□	□	□									
9	13	68	43	R 9 T 13	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲								
9	13,5	63	40	R 9 T 13,5																
9	14	58	37	R 9 T 14									▲	▲	▲	▲				
9	15	51	32,7	R 9 T 15																
9	16	45	28,4	R 9 T 16				□	□	□										
9	24	20	12,6	R 9 T 24																
10	11	95	75	R 10 T 11	□															
10	11,75	83	66	R 10 T 11,75	□	□														



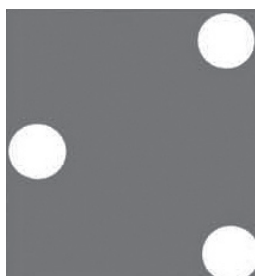
Ø mm 7 - inter. 10



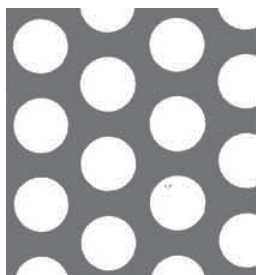
Ø mm 8 - inter. 20



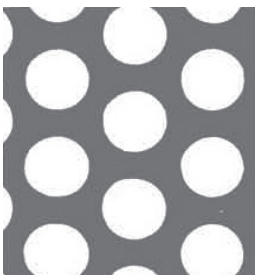
Ø mm 7 - inter. 12



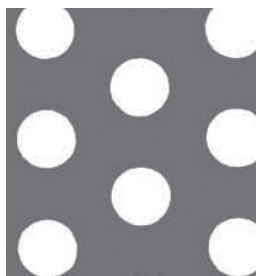
Ø mm 8 - inter. 30



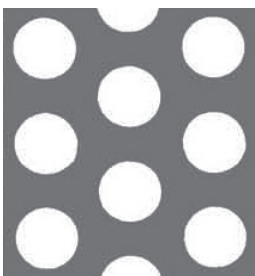
Ø mm 8 - inter. 12



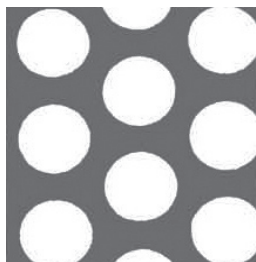
Ø mm 9 - inter. 13



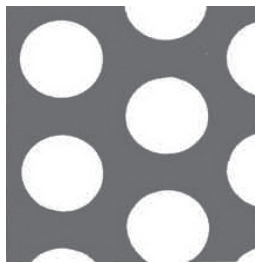
Ø mm 8 - inter. 16



Ø mm 9 - inter. 13,5



Ø mm 10 - inter. 14



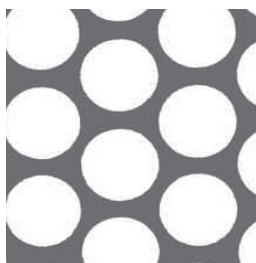
Ø mm 12 - inter. 18



Ø mm 10 - inter. 30



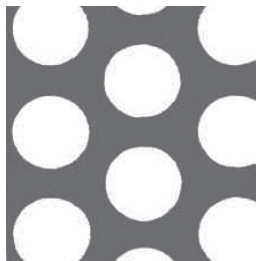
Ø mm 12 - inter. 22



Ø mm 11 - inter. 13



Ø mm 13 - inter. 20



Ø mm 11 - inter. 16



Ø mm 14 - inter. 16

Foro Hole Loch Trou	Interasse Pitch Teilung Entraxe	N. fori Number of holes Anzahl der Löcher Nombre des Trous	75Vuoto su66 pieno Open area Durchlass Passage	CODICE CODE CODEX CODE	PERFORAZIONE PERFORATION LOCHUNG PERÇAGE															
					▲ Standard □ A richiesta, On request, Nach Anfrage, Sur demande															
					SPESSORE SHEET THICKNESS BLECHSTÄRKE EPAISSEUR															
					mm															
d mm	p mm		%		0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0			
18	34	10	25	R 18 T 34																
19	24	20	56,8	R 19 T 24		□	□						□	□	□	□				
20	24	20	63	R 20 T 24	□	□	□													
20	26	17	53,7	R 20 T 16																
20	30	13	40	R 20 T 30	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	□	□	□					
20	35	9	29,5	R 20 T 35								▲	▲	▲	▲	▲				
20	40	7	22,5	R 20 T 40																
20	60	3	10,1	R 20 T 60				□	□	□	□									
21	30	13	44,2	R 21 T 30						□	□	□								
22	28	14,6	56,1	R 22 T 28																
22	32	11	41,5	R 22 T 32	□	□	□	□												
24	30	13	58,6	R 24 T 30																
24	35	9	42,5	R 24 T 35																
25	30	13	60,2	R 25 T 30	□	□	□	□	□	□										
25	36	9	43,5	R 25 T 36	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	□	□	□	□			
25	40	7	35,4	R 25 T 40									□	□	□	□				
25	50	4,6	22,5	R 25 T 50					□	□	□	□	□	□	□	□	□			
26	40	7	38,6	R 26 T 40																
27	39	7,5	43	R 27 T 39																
28	36	9	55	R 28 T 36	□	□	□	□	□	□										
28	42	6,5	40	R 28 T 42																
30	36	9	63	R 30 T 36	□	□	□	□												
30	40	7	51	R 30 T 40	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲									
30	45	5,7	40	R 30 T 45								▲	▲	▲	▲	▲				
30	50	4,6	32,5	R 30 T 50																
35	46	5,4	52,5	R 35 T 46																
40	55	3,8	48	R 40 T 55				□	□	□	□									
40	58	3,4	43	R 40 T 58	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	□	□	□	□					
45	65	2,7	43,1	R 45 T 65	□	□	□					▲								
50	70	2,3	46	R 50 T 70	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□						
55	78		45,5	R 55 T 78	□	□	□	□	□											
60	85		44,3	R 60 T 85				□	□	□	□	□	□							
80	110		48	R 80 T 110																
90	VARI																			
100	VARI																			
110	VARI																			
120	VARI																			



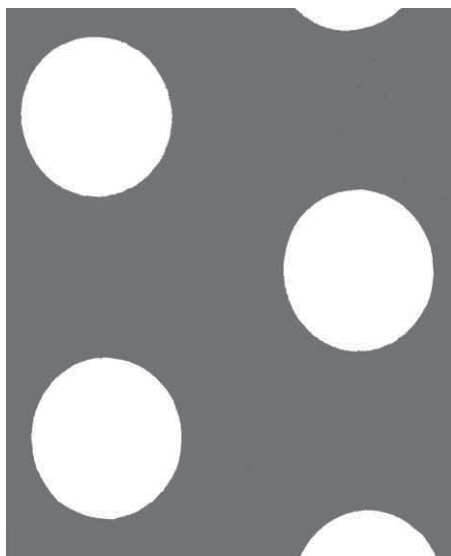
Ø mm 15 - inter. 24



Ø mm 18 - inter. 27



Ø mm 20 - Inter. 30



Ø mm 25 - Inter. 50



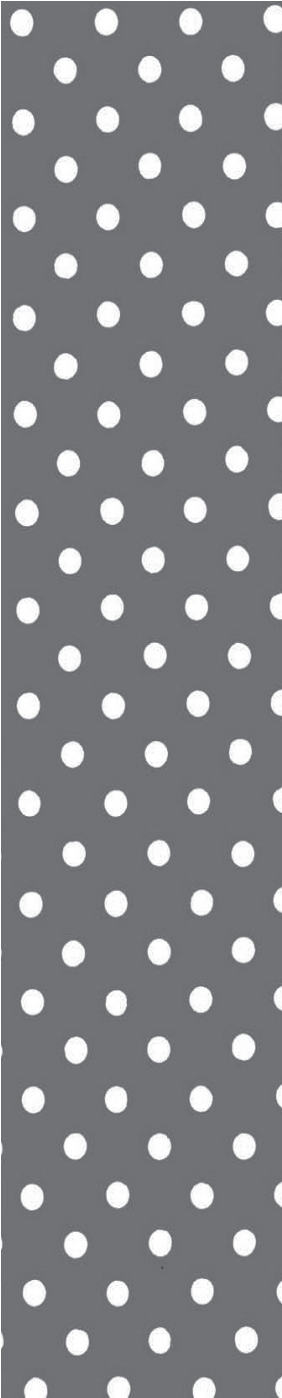
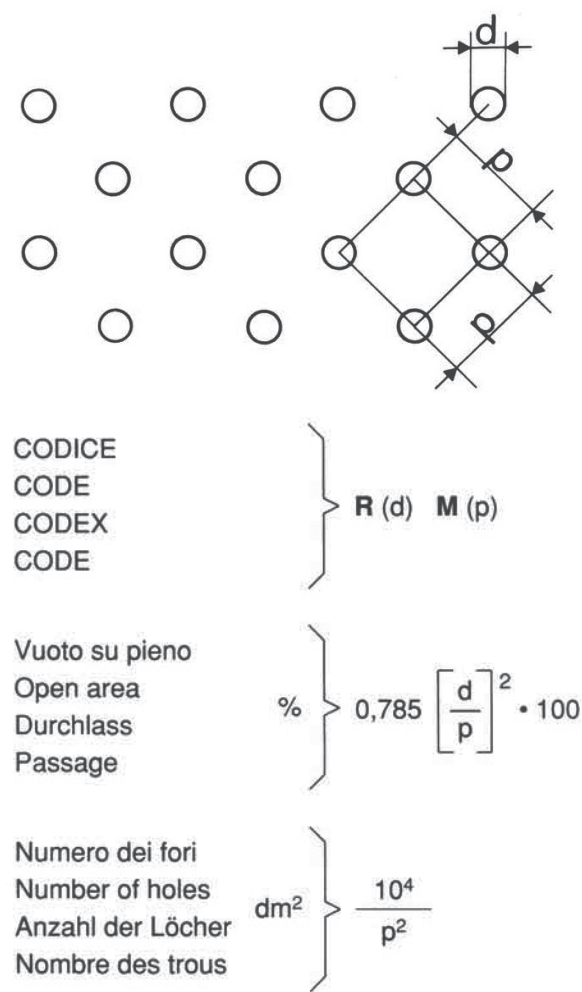
Ø mm 50 - Inter. 65

FORI ROTONDI (R) ALTERNATI A 45° (M)

ROUND HOLES (R) DIAGONALLY STAGGERED AT 45° (M)

RUNDE LÖCHER (R) IN DIAGONAL VERSETZT UM 45° (M)

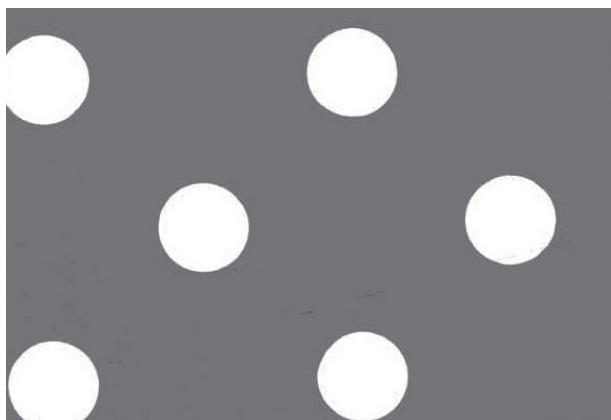
TORUS ROUNDS (R) EN DIAGONALE A 45° (M)



Foro Hole Loch Trou	Interasse Pitch Teilung Entraxe	N. fori Number of holes Anzal der Löcher Nombre des Trous	75Vuoto su66 pieno Open area Durchlass Passage	CODICE CODE CODEX CODE	PERFORAZIONE PERFORATION LOCHUNG PERÇAGE															
					▲ Standard □ A richiesta, On request, Nach Anfrage, Sur demande															
					SPESSORE SHEET THICKNESS BLECHSTÄRKE EPAISSEUR															
d mm	p mm	dm²	%		mm															
					0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0			
1,5	6,5	236	4	R 1,5 M 6,5	□	□	□													
2	2,75	1320	42	R 2 M 2,75		□	□	□												
3	8,5	138	10	R 3 M 8,5	□	□	□													
3	10	100	7	R 3 M 10		□	□	□	□											
4	10	100	13	R 4 M 10		□	□	□	□	□										
5	12	70	14	R 5 M 12			□	□	□	□	□									
10	25	16	13	R 10 M 25	□	□	□	□	□	□	□									
15	35	8	14	R 15 M 35			□	□	□											
20	40	-	19	R 20 M 40			□	□	□	□	□									



Ø mm 5 - Inter. 12



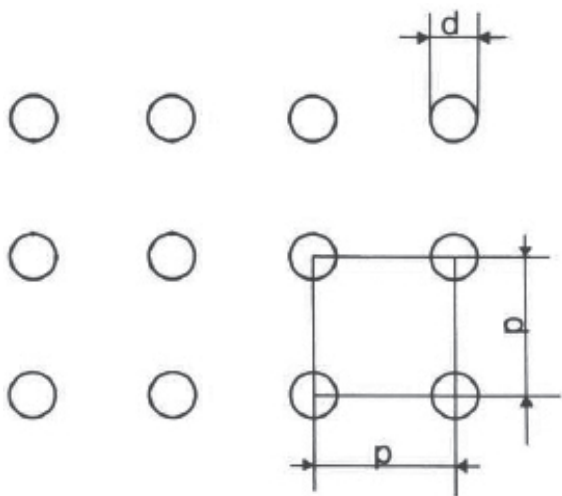
Ø mm 15 - Inter. 35

FORI ROTONDI (R) PARI A 90° (U)

ROUND HOLES (R) IN PARALLEL LINES (U)

RUNDE LÖCHER (R) IN GERADEN REIHEN (U)

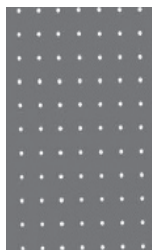
TROUS RONDS (R) EN LIGNES (U)



CODICE	}	R (d) U (p x p)
CODE		
CODEX		
CODE		
Vuoto su pieno	%	0,785 $\left[\frac{d}{p}\right]^2$ 100
Open area		
Durchlass		
Passage		
Numero dei fori	}	$\frac{10^4}{p^2}$
Number of holes		
Anzahl der Löcher		
Nombre des trous		



Foro Hole Loch Trou	Interasse Pitch Teilung Entraxe	N. fori Number of holes Anzahl der Löcher Nombre des Trous	75Vuoto su66 pieno Open area Du- rchlass Passage	CODICE CODE CODEX CODE	PERFORAZIONE PERFORATION LOCHUNG PERÇAGE															
					▲ Standard □ A richiesta, On request, Nach Anfrage, Sur demande															
					SPESSORE SHEET THICKNESS BLECHSTÄRKE EPAIS- SEUR															
					mm															
d mm	p mm	dm ²	%		0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0			
1	5	400	3,1	R 1 U 5X5	□	□														
2,5	4,5	500	24,5	R 2,5 U 4,5 x 4,5	□	□	□	□												
3	8	160	11	R 3 U 11X11			□	□												
3,5	6	277	26	R 3,5 U 6X6																
4	10	100	12,5	R 4 U 10X10	□	□	□	□	□											
4	15	45	5,5	R 4 U 15X15				□	□											
4	20	25	3,1	R 4 U 20X20	▲	▲	▲	▲	▲	▲										
4	25	16	2	R 4 U 25X25	▲	▲	▲	▲	▲	▲										
5	9	125	24,5	R 5 U 9X9				□	□											
5	15	45	9	R 5 U 15X15		□	□	□												
5	25	16	3	R 5 U 25X25	▲	▲	▲	▲	▲	▲										
6	15	45	12,5	R 6 U 15X15																
6	25	16	4,5	R 6 U 25X25	▲	▲	▲	▲	▲	▲										
7	10	100	39	R 7 U 10X10		□	□	□	□											
7	25	16	6	R 7 U 25X25	▲	▲	▲	▲	▲	▲										
8	20	25	13	R 8 U 20X20																
10	15	45	35	R 10 U 15X15	□	□	□	□	□	□	□	□								
10	25	16	12,6	R 10 U 25X25		□	□	□	□	□	□	□								



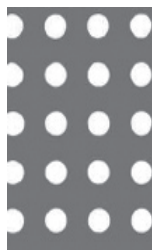
Ø mm 1 - Inter. 5



Ø mm 3 - Inter. 12



Ø mm 4 - Inter. 20



Ø mm 5 - Inter. 10



Ø mm 5 - Inter. 25



Ø mm 6 - Inter. 20



Ø mm 10 - Inter. 20

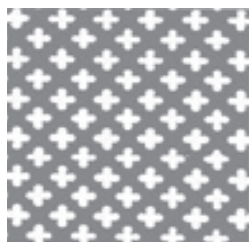


Ø mm 10 - Inter. 25

LAMIERE

FORI FANTASIA

FANTASIA ORNAMENTAL ZIER DECORATIVE N.	SPESSORE THICKNESS BLECHSTARKE EPAISSEUR mm					
	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2
4	▲	▲				
8	▲	▲				
9	▲	▲	▲	▲		
10	▲	▲	▲	▲	▲	
11			□	□	□	□
12		□	□	□	□	□
13	▲	▲	▲	□		
14	▲	▲	▲	▲	▲	▲
15	▲	▲	▲	▲	▲	▲
16	▲	▲	▲	▲	▲	▲
18			□	□	□	□
19	▲	▲	▲	▲	▲	□
20		□	□	□	□	
22			□	▲	▲	▲
23	▲	▲	▲	▲	□	
24		□	□	□	□	
26			□	▲	▲	▲
28	▲	▲	▲	▲	□	
30	▲	▲	□			
32	▲	▲	▲	▲	□	
34	▲	▲	□			
38				▲	▲	▲
39	▲	▲	▲	▲		
40	▲	▲	□	▲	▲	
41	▲	▲	▲			
42	▲	▲	▲			
43	▲	▲	▲			
44	▲	▲	▲	□		
46	▲	▲	▲	▲		
50	▲	▲	▲	▲	▲	



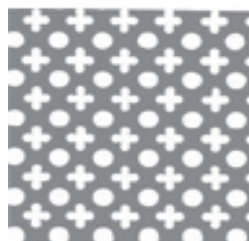
N. 4



N. 9



N. 11



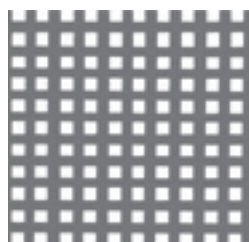
N. 8



N. 10



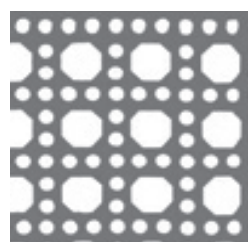
N. 12



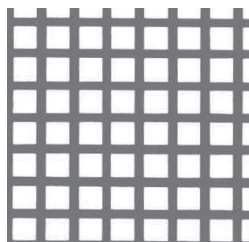
N. 13



N. 18



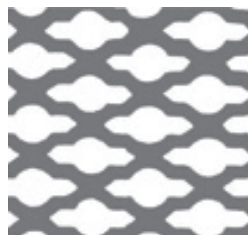
N. 23



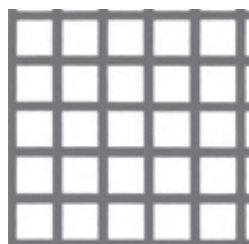
N. 14



N. 19



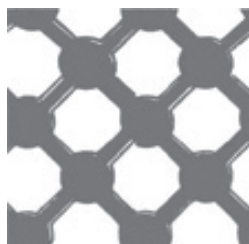
N. 24



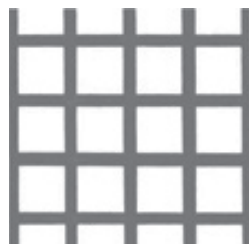
N. 15



N. 20



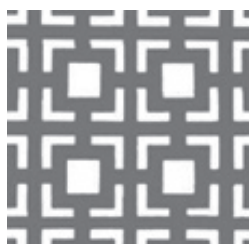
N. 26



N. 16



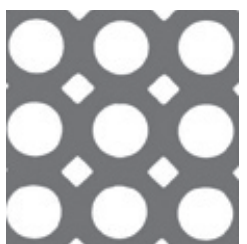
N. 22



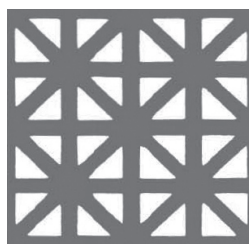
N. 28



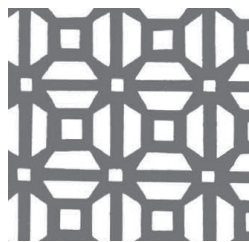
N. 30



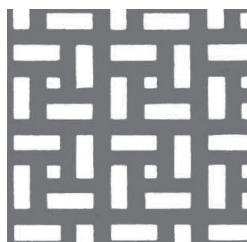
N. 39



N. 43



N. 32



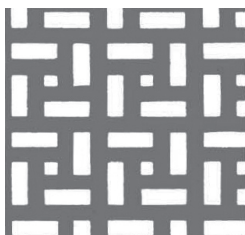
N. 40



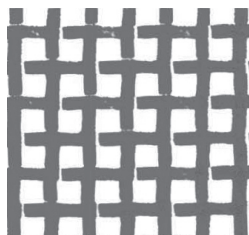
N. 44 (imbutito)



N. 34



N. 41



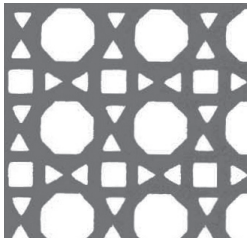
N. 46 (imbutito)



N. 38



N. 42



N. 50